

**MODULO 1****COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE RELATIVA ALL'ANNO 2020**
ex art. 14, comma 1 lettera d, e, f comma 1 ter - D.LGS. N. 33/2013 – art. 2 comma 1 L. 441/82

I		
Nome e Cognome	Carica	Data della nomina
PIER LUIGI SECHI	COMPONENTE SENATO ACCADEMICO	09/06/2021

Dichiara

II		
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI art. 14/1 d - D.LGS. N. 33/2013		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso

Eventuali annotazioni: nessuna carica

III		
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA art. 14/1 e - D.LGS. N. 33/2013		
Carica	Ente di riferimento	Compenso

Eventuali annotazioni: nessun incarico

IV			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati) art. 14/1 f - D.LGS. N. 33/2013			
Tipologia (a)	Comune/Provincia di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
fabbricato	Alghero	Comproprietà	1/15
fabbricato	Alghero	Comproprietà	1/15
fabbricato	Alghero	Comproprietà	1/15
fabbricato	Alghero	Comproprietà	1/7.5
fabbricato	Villanova M.	Comproprietà	1/7.5
fabbricato	Villanova M.	Comproprietà	1/7.5

Eventuali annotazioni:

(a) Specificare se trattasi di fabbricati o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione, servitù, ipoteca.

V		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI art. 14/1 f - D.LGS. N. 33/2013		
Tipologia	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture:		
RENAULT CLIO E-TECH	2021	
Motoveicoli:		
SUZUKI SFV 650	2010	
Aeromobili:		
Imbarcazioni da diporto:		

VI		
AZIONI DI SOCIETA' / QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'/TITOLARITA' DI IMPRESE		
art. 14/1 f - D.LGS. N. 33/2013		
Denominazione della società/Ditta	Attività economica	Numero delle azioni/percentuale delle quote possedute*

*Dato da compilare solo in caso di possesso di azioni o quote societarie.
Eventuali annotazioni:

VII		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' art. 14/1 f - D.LGS. N. 33/2013		
Tipo di carica	Denominazione della società (anche estera)	Attività economica svolta

Eventuali annotazioni: nessuna carica

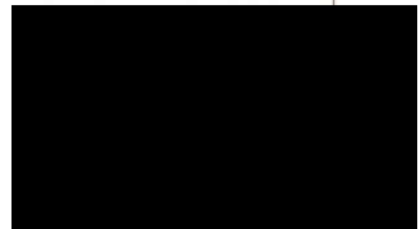
**VII EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA art. 14 comma 1 ter -
D.LGS. N. 33/2013**

Ammontare complessivo percepito nell'anno 2020: € 27.326,25

Eventuali annotazioni:

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo, data: 16/07/2021



La dichiarazione sottoscritta digitalmente deve essere presentata in versione pdf.