

**MODULO 1****COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE RELATIVA ALL'ANNO 2020  
ex art. 14, comma 1 lettera d, e, f comma 1 ter - D.LGS. N. 33/2013 – art. 2 comma 1 L. 441/82**

| <b>I</b>         |                                 |                   |
|------------------|---------------------------------|-------------------|
| Nome e Cognome   | Carica                          | Data della nomina |
| Lucia Giovanelli | Componente Senato<br>Accademico | 1 novembre 2020   |

**Dichiara**

| <b>II</b>   |                         |          |
|---|-------------------------|----------|
| <b>ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI art. 14/1 d - D.LGS. N. 33/2013</b> |                         |          |
| Carica  | Ente pubblico o privato | Compenso |
| Presidente Organismo indipendente di valutazione                                    | ATS SARDEGNA            | 8.280,00 |
|   |                         |          |
|   |                         |          |
|   |                         |          |
| Eventuali annotazioni:  |                         |          |

| <b>III</b>   |                     |          |
|--|---------------------|----------|
| <b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA art. 14/1 e - D.LGS. N. 33/2013</b> |                     |          |
| Carica   | Ente di riferimento | Compenso |
|  |                     |          |
|  |                     |          |
|  |                     |          |
|  |                     |          |
| Eventuali annotazioni:   |                     |          |

| <b>IV</b>   |   |            |                     |
|---|---|------------|---------------------|
| <b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati) art. 14/1 f - D.LGS. N. 33/2013</b> |   |            |                     |
| Tipologia (a)   | Comune/Provincia di ubicazione (anche estero) | Titolo (b) | Quota di titolarità |
| Fabbricato e pertinenze con terreno   | Ameglia                                       | proprietà  | 100%                |
| Fabbricato e pertinenze   | Ameglia                                       | proprietà  | 50%                 |
| Terreni   | Ameglia                                       | proprietà  | 50%                 |
| Fabbricato  | Carrara                                       | proprietà  | 7%                  |
| Eventuali annotazioni:  |   |            |                     |

(a) Specificare se trattasi di fabbricati o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione, servitù, ipoteca.

| <b>V</b>   |                          |             |
|--|--------------------------|-------------|
| <b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI art. 14/1 f - D.LGS. N. 33/2013</b> |                          |             |
| Tipologia  | Anno di immatricolazione | Annotazioni |
| Autovetture:   |                          |             |
| RAV 4- Toyota  | 2017                     |             |
|  |                          |             |
| Motoveicoli:   |                          |             |
|  |                          |             |
|  |                          |             |
| Aeromobili:  |                          |             |
|  |                          |             |
|  |                          |             |
| Imbarcazioni da diporto:   |                          |             |
|  |                          |             |
|  |                          |             |

| <b>VI</b>   |                    |  |
|---|--------------------|--|
| <b>AZIONI DI SOCIETA' / QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'/TITOLARITA' DI IMPRESE art. 14/1 f - D.LGS. N. 33/2013</b> |                    |  |
| Denominazione della società/Ditta   | Attività economica | Numero delle azioni/percentuale delle quote possedute* |
|   |                    |  |
|   |                    |  |
|   |                    |  |
|   |                    |  |

\*Dato da compilare solo in caso di possesso di azioni o quote societarie.  
Eventuali annotazioni:

| <b>VII</b>   |  |                           |
|--|--|---------------------------|
| <b>CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' art. 14/1 f - D.LGS. N. 33/2013</b> |  |                           |
| Tipo di carica   | Denominazione della società (anche estera) | Attività economica svolta |
|  |  |                           |
|  |  |                           |
|  |  |                           |

Eventuali annotazioni:

**VII EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA art. 14 comma 1 ter -  
D.LGS. N. 33/2013**

Ammontare complessivo percepito nell'anno \_\_\_\_\_ € 86.383,00 (di cui (1) 78.103 e (2)  
8.280,00

Eventuali annotazioni:

(1) Retribuzione da lavoro dipendente Università di Sassari

(2) Compenso presidente OIV - ATS SARDEGNA

*Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.*

Luogo, data:07/07/2021

\_\_\_\_\_

La dichiarazione sottoscritta digitalmente deve essere presentata in versione pdf.